

У Т В Е Р Ж Д А Ю
Генеральный директор

(должность технического руководителя юридического лица)

СП 000 «UZSUNGWOO»

(форма собственности и название юридического лица)

Мухиддин Б.З.

(подпись)

(Ф.И.О)

20 г.



**Техническое задание на закупку
метизной продукции (Сварочные гайки, шайбы)
для производства штамповочных деталей
кузовных частей автомобилей на 2020 год**

(наименование оборудования)

для нужд СП 000 «UZSUNWOO»

(форма собственности и название юридического лица)

город Фергана
2019 г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Основные технические требования	4
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	4
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	4
Подраздел 4.5	Требования к материалам	4
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	4
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	4
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	4
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	5
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	5
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	5
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	5
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	5
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	5
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ	5

РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	5
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	5
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	5
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	6
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	6
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	6
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	6
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	6
Подраздел 16.2	Требования к шеф-монтажу	6
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	6
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	6
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	6
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	6
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	6
РАЗДЕЛ 19.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	7

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Метизная продукция согласно Приложению № 1
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования
Согласно плану производства UzAutoMotors на 2020 год Приложению № 2
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Закупаемый метизная продукция должен быть новым, ранее не использованным. Год выпуска продукции – не ранее 2019 года
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
-
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Стандарты ISO 898-2-2015, SAE J995, EDS-M-1501, SAE J403, EDS-M-1503
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
7318169109, 7318159009, 7318169900, 7318220001, 7318290001

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машиностроение. Изготовление штампованных деталей для кузовных частей автомобилей

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Сварка в среде инертного газа (CO ₂), рельефна электросварка
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
-
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
-

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Обязательное наличие паспортов с печатью завода изготовителя, сертификатов и соблюдение заявленных основных параметров и технических характеристик по стандартам ISO 898-2-2015, SAE J995, EDS-M-1501, SAE J403, EDS-M-1503
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
-
Подраздел 4.3 Требования по надежности
-
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
-
Подраздел 4.5 Требования к материалам
Изложены в стандартах Стандарты ISO 898-2-2015, SAE J995, EDS-M-1501, SAE J403, EDS-M-1503
Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды
Продукция не должна подвергаться воздействию факторов внешней среды при изготовлении и хранении, вплоть до консервации и упаковки для перевозки
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию
-
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
-

Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

-

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

Вся продукция должна быть промаркирована в соответствии с ГОСТ 18160-72. Номера партий должны совпадать с данными указанными в сертификатах

Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке

Продукция должна быть упакована в таре изготовителя соответствии с ГОСТ 18160-72. Упаковка не должна быть повреждена. Допускается использование консервационного масла при хранении и консервации во время упаковки и транспортировки.

Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям

-

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Сдача и прием товара осуществляется согласно Положение о входном контроле СП ООО UZSUNGWOO.
Продукция проверяется на соответствие заказу, сертификат на продукцию проверяется на соответствие имеющимся стандартами, проверка химического состава осуществляется на основе рентгено-флуоресцентного анализа, из физических свойств проверяется твердость по Роквеллу, напряжение на растяжение, предел текучести.
При выявлении не соответствий продукции составляется рекламационный акт в соответствии с проектом договора

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Товарные накладные, сертификаты соответствия и происхождения, паспорта качества

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

-

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование осуществляется в соответствии с ГОСТ 18160-72

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение осуществляется в соответствии с ГОСТ 18160-72. Не допускается хранение у Поставщика и/или Производителя сроком, превышающим 6 месяцев с момента выпуска продукции.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок годности должен соответствовать техническим требованиям на продукцию в соответствии с ГОСТ 18160-72. Условия замены партии и/или возврата товара осуществляются в соответствии с контрактом

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

-

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

-

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

-

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормативными правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Работники Исполнителя, при выполнении доставки на склад, обязаны соблюдать технику безопасности при погрузо-разгрузочных работах

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Изложены в стандартах ISO 898-2-2015
SAE J995
EDS-M-1501
SAE J403
EDS-M-1503

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Срок поставки не более 90 дней с даты оформления заказа, согласно «Инкотермс 2010» DAP (CIP) «ст. Келес» Республика Узбекистан, или FOB (FCA) станция или порт отправителя.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации
-
Подраздел 16.2 Требования к шеф-монтажу
-
Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке
-
Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика
-
Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги
-

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Предоставляемая информация должна передаваться Заказчику в официальной форме, удобной для производителя (сертификаты, спецификации, технологические карты), на русском или английском языке

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-------	------------	------------------------

-	-	-
---	---	---

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы/Количество листов
1	Перечень метизной продукции Приложения № 1	2
2	План производства Приложения № 2	1
3	ВОМ (Норма расходов)	16
4	Положения о входном контроле	26
5	Стандарты ISO 898-2-2015, SAE J995, EDS-M-1501, SAE J403, EDS-M-1503, ГОСТ 18160-72	

Разработано:

**Специалист отдела
импортных закупок**

должность

подпись

Исаков О.

Ф.И.О.

Согласовано:

**Генеральный
менеджер отдела
импортных закупок**

должность

подпись

Юсупов И.

Ф.И.О.

Инженер-технолог НРР

должность

подпись

Сутягин Р

Ф.И.О.